

圖書館為特定用途而建築的房舍，尚實用及美觀。圖書館的內部設計與建築設計是一個整體，設備與傢俱又與內部設計成一個整體。從美觀上說，應都有一通盤的計畫與風格、使用材料、色彩都要配合，雖然各個圖書館設置目的、服務目標及對象、經營方式均有互異之處，但基本的建築與設備需求相同，本館正遷建中，建築方面委柏森建築師事務所，傢俱方面委潘冀、王秋華建築師事務所設計，特闢「建築設備圖介」欄，輯述介紹，以供圖書館界之參考。

宋建成 中央圖書館編纂兼總務組主任

本館金屬書(儲)架

圖書館就表面而言，是置放「圖書」的「館」舍。隨着利用及教育的觀念的演進，逐漸也成為希望佈置美好的環境，以吸引民衆或服務的對象前來利用。因此除了建築物的需求外，就不得不講究內部傢俱的設計。傢俱中數量頗多，也是必備者，即為置放書刊的書架。書架也隨着上述的原因，由儲物架而變成許許多多、各種不同類型，以美觀及實用為主的專用書架。依質料分，有金屬書架、木作書架。金屬書架按其形式又可分單柱型、複柱型、稽層書架、密集書架、滑動式密集書架。林勇先生撰「圖書館傢俱設備之研究」(臺北市：中國工業職業教育學會印行，民74年，頁47~60)，敘述甚詳，茲不贅述。木質書架，較為單純，常用形式為直立式，為方便取書，底座傾斜呈L型。由於金屬書架，予人感覺較為冷冷冰冰，故常用於書庫或閉架式經營圖書館。木製書架，容易予人有「生命」的感覺，柔和親切，故常用於開架式經營的圖書館。但可供選擇的漆色，以金屬書架較為方便，遂亦有開架區採金屬書架者，乃折衷式將書架兩側予飾木板。早期金屬書架甚難安全地站立，故天頭或地角予固定，現行金屬書架，趨向自由站立型，且攜書板。柱及其他附屬配件，均採沖模製作，遂方便自由組合。假若防銹處理及塗裝(漆)得法，與木作相較，倒不失為較佳的書架。

本館新館以金屬書架為主高有三層、五層、六層、七層不等，有單及雙面，視建築條件及需要而定，委託潘冀、王秋華建築師事務所設計。其基本構造說明如下(請依各部名稱後所註號碼，參閱附圖指示位置)：

- 底座橫框(1)：SPC-C 1.6mm 機器沖壓曲折成型。
 底座側框(2)：SPC-C 1.6mm 機器沖壓曲折成型有4個調整螺栓，M12×1.5 ℓ =65mm 鍍鋅處理，可調整高度50mm 以上。
 上下橫樑(3)(4)：SPC-C 1.0mm 機器沖壓曲折成型。
 防塵蓋板(5)：(a)SPC-C 0.7mm 機器沖壓曲折成型。(b)三層書架均採塑合板上貼美耐板加工彎曲成型，下方需用次級料之美耐板貼合，以防止變形。

棚受(6)(7)：SPC-C 1.6mm 機器沖壓成型，其上有4個掛鉤節距為50mm 與柱子聯接，其相互間之節距配合不可大於0.2mm 以上。

書靠(8)：SPC-C 1.2mm 機器沖壓成型，有沖孔之書靠每36mm沖25×2.5mm 之插孔需和棚板插孔配合對齊，使插片能同時插入取用容易，兩端並需有掛鉤可隨柱子孔位調整。

蓋受(9)(10)：SPC-C 1.0mm 機器沖壓曲折成型其上有2掛鉤節距為50mm 。

書檔(11)：採 A. B. S. 工程塑膠一次射出成型需能與書靠適度配合，上書本館字樣。

棚板(12)：SPC-C 1.0mm 機器沖壓成型，有沖孔型者每36mm有一插片沖孔下方並需0.6mm之補強，沖孔需由上往下沖壓表面不得有毛邊銳角。

棚板名牌飾條(12-1)、棚受飾條(12-2)、蓋板名牌飾條(12-3)：可容納標籤作分類識別之用。

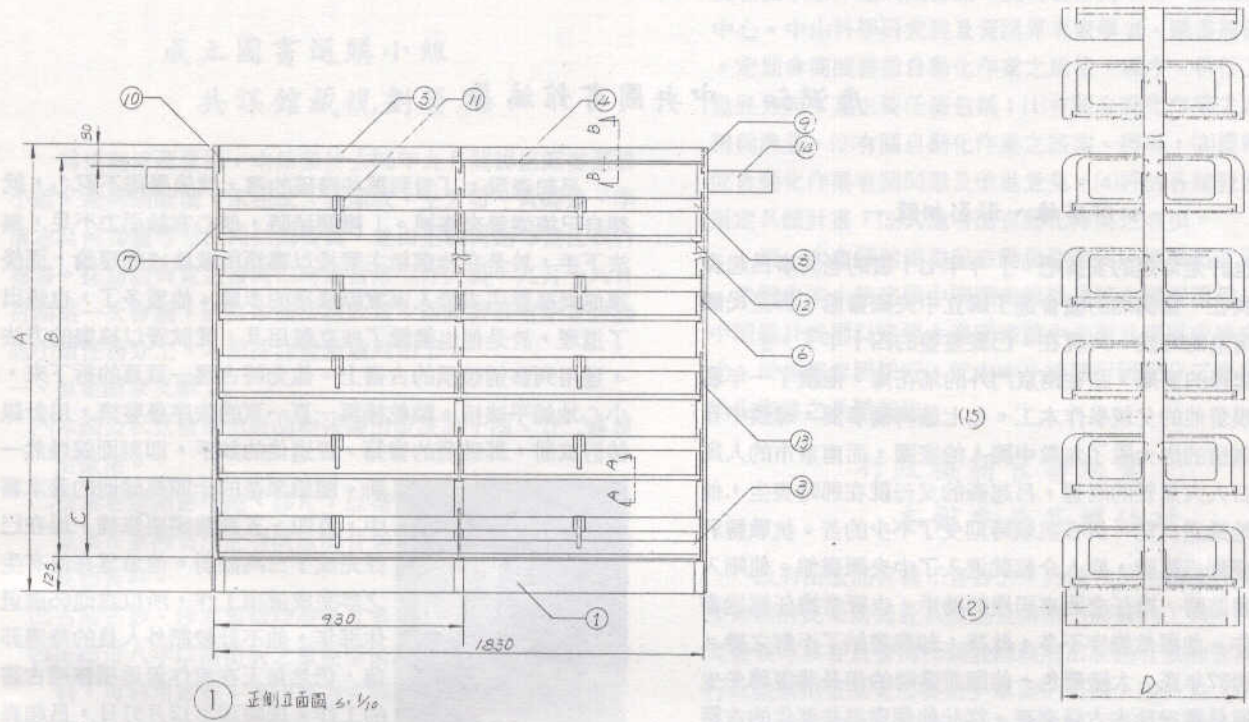
側飾板(13)：(a)單列：SPC-C 0.8mm 機器沖壓曲折成型，上有可供插水平及垂直之名牌插座。(b)雙列：另有拉板寫字枱面之部份，需可輕易拉起承受15kg 之均佈負荷而不呈現變形，收回時需與側板保持不齊。

名牌座(14)：SPC-C 0.7mm 機器沖壓曲折成型分為有側飾板之水平、垂直型及無側飾板之水平、垂直型共4種，需與側飾板或柱子配合使用，水平、或垂直型具有互換性
 柱子(15)：30×60mm之矩形結構用鋼管，壁厚1.4mm沖孔節距為25mm，每4孔需有一識別孔以便易於調整棚板，鋼管需為整體成型，其孔距不得有累積公差。

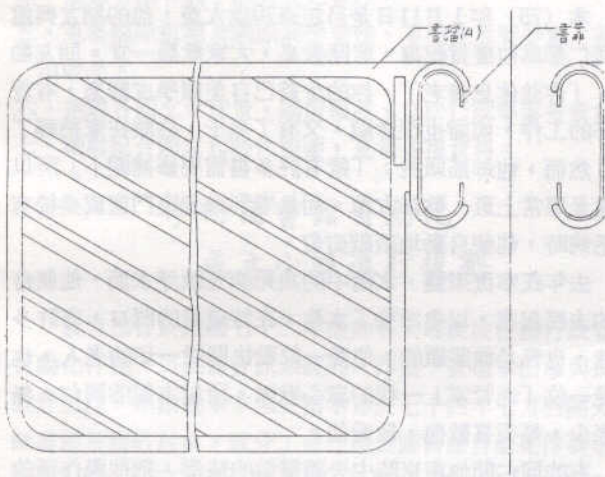
背板：2分夾板包覆、壓克力紗防火布，上需有掛鉤固定於掛架上。(附圖無法顯示)

所有製品均需以精密模具沖壓成型，絕不可用手工剪裁製造。接裝後外露可能與人體接觸部份毛口均需完全除去。書架鋼板成型之組件必須按規定程序塗裝烤漆處理。其檢驗標準均依經濟部中央標準局「中國國家標準」(CNS)有關「塗料一般檢驗法」、「丙烯酸樹脂烤漆」等規定辦理。

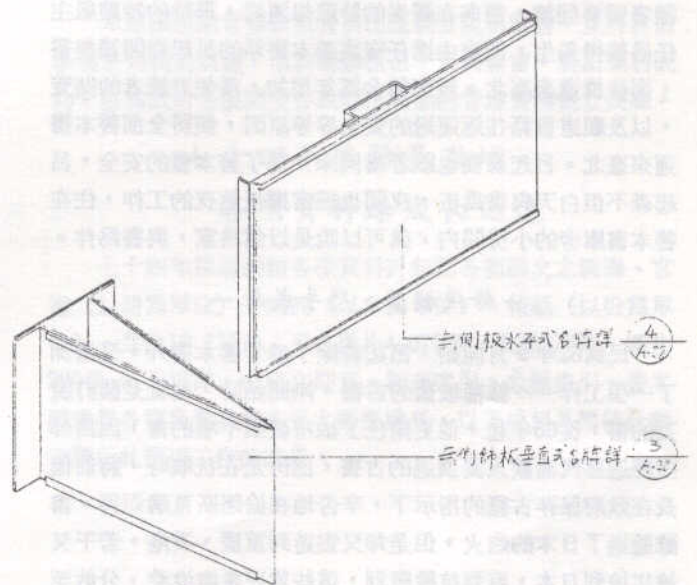
圖書館通訊夾



① 正側立面圖 1/10



書袋(A)使用示意圖 1/10



三開板水平式台插詳 4/10

三開板垂直式台插詳 3/10